

### IMPORTANT:

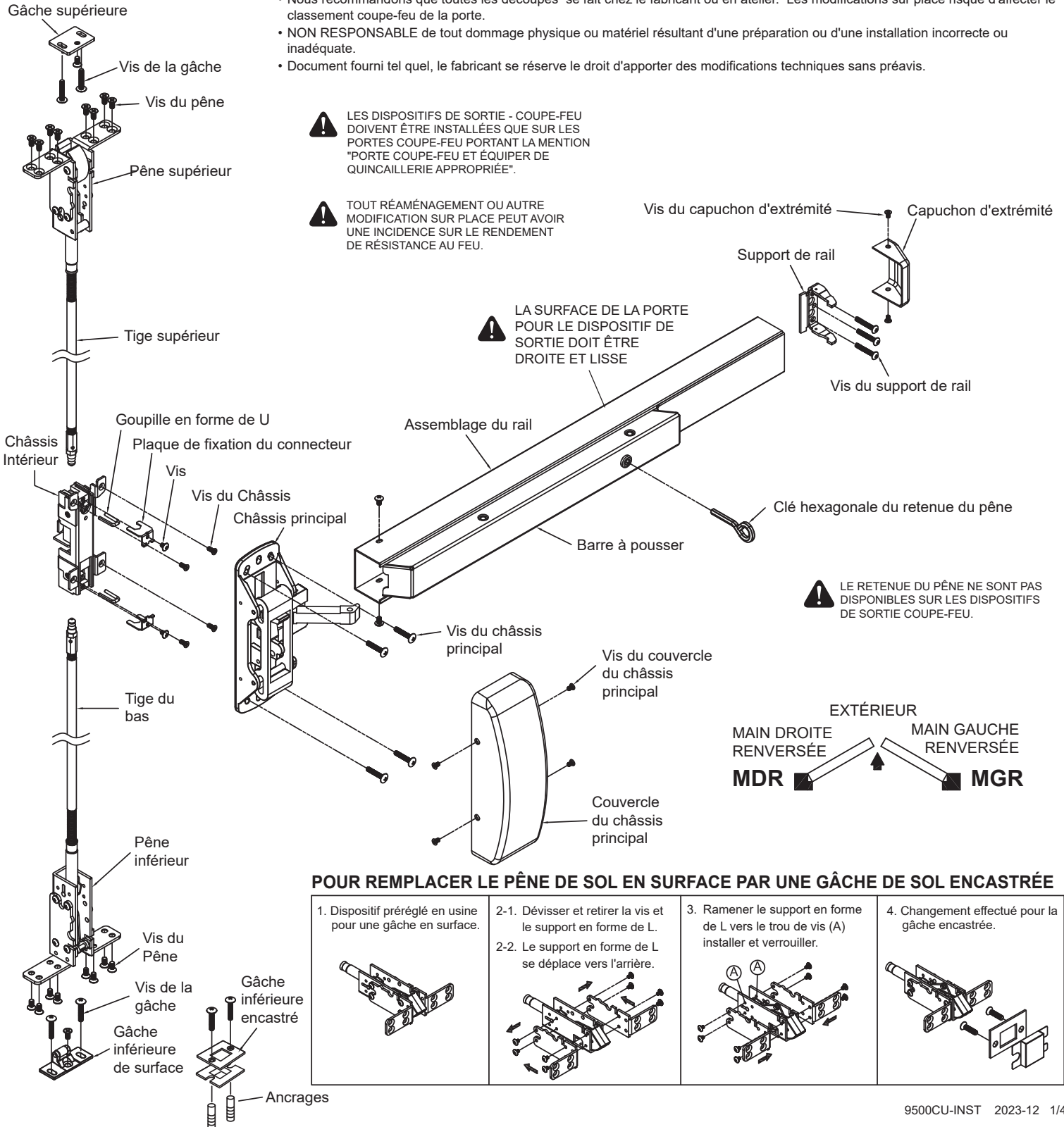
- Utiliser les gabarits fournis pour les installations sur le terrain.
- Utiliser les documents de préparation des portes pour la fabrication des portes et des cadres.
- La porte doit être correctement renforcée à l'endroit où sont montés le châssis du dispositif de sortie et les verrous. La surface doit être plane et affleurante à  $\frac{1}{16}$ " (1.5 mm).
- La porte doit être correctement posée et accrochée.
- Préparer la porte et les bords supérieur et inférieur de la porte à l'aide des modèles de dispositifs de sortie ou des instructions de préparation de la porte.
- Préparer l'extérieur de la porte à l'aide du gabarit de garniture ou des instructions de préparation et d'installation de la porte.
- Tous les trous filetés dans le métal doivent avoir une épaisseur minimale de 0,125" (3 mm).
- Nous recommandons d'utiliser des échantillons pour vérifier la préparation avant la fabrication en série de portes ou de cadres.
- Nous recommandons que toutes les découpes se fait chez le fabricant ou en atelier. Les modifications sur place risque d'affecter le classement coupe-feu de la porte.
- **NON RESPONSABLE** de tout dommage physique ou matériel résultant d'une préparation ou d'une installation incorrecte ou inadéquate.
- Document fourni tel quel, le fabricant se réserve le droit d'apporter des modifications techniques sans préavis.

**!** LES DISPOSITIFS DE SORTIE - COUPE-FEU DOIVENT ÊTRE INSTALLÉES QUE SUR LES PORTES COUPE-FEU PORTANT LA MENTION "PORTE COUPE-FEU ET ÉQUIPER DE QUINCAILLERIE APPROPRIÉE".

**!** TOUT RÉAMÉNAGEMENT OU AUTRE MODIFICATION SUR PLACE PEUT AVOIR UNE INCIDENCE SUR LE RENDEMENT DE RÉSISTANCE AU FEU.

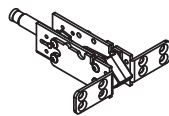
**!** LA SURFACE DE LA PORTE POUR LE DISPOSITIF DE SORTIE DOIT ÊTRE DROITE ET LISSE

**!** LE RETENUE DU PÊNE NE SONT PAS DISPONIBLES SUR LES DISPOSITIFS DE SORTIE COUPE-FEU.

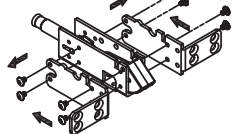


### POUR REMPLACER LE PÊNE DE SOL EN SURFACE PAR UNE GÂCHE DE SOL ENCASTRÉE

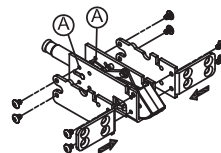
1. Dispositif pré-régulé en usine pour une gâche en surface.



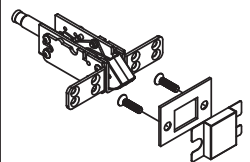
2-1. Dévisser et retirer la vis et le support en forme de L.  
2-2. Le support en forme de L se déplace vers l'arrière.



3. Ramener le support en forme de L vers le trou de vis (A) installer et verrouiller.

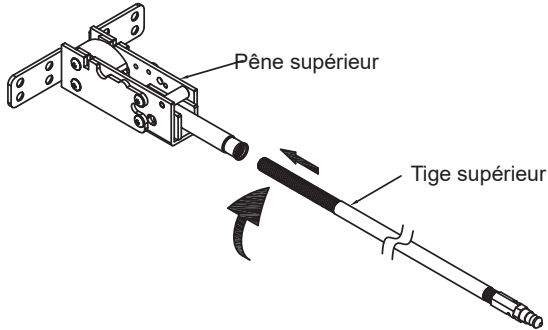


4. Changement effectué pour la gâche encastrée.

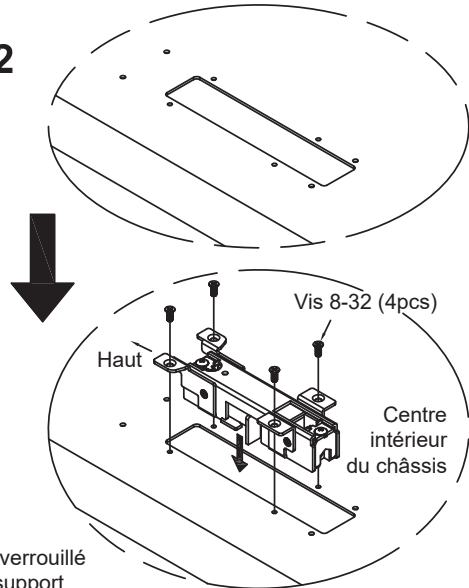


## 1. INSTALLER LE CHÂSSIS INTÉRIEUR ET LE PÊNE SUPÉRIEUR

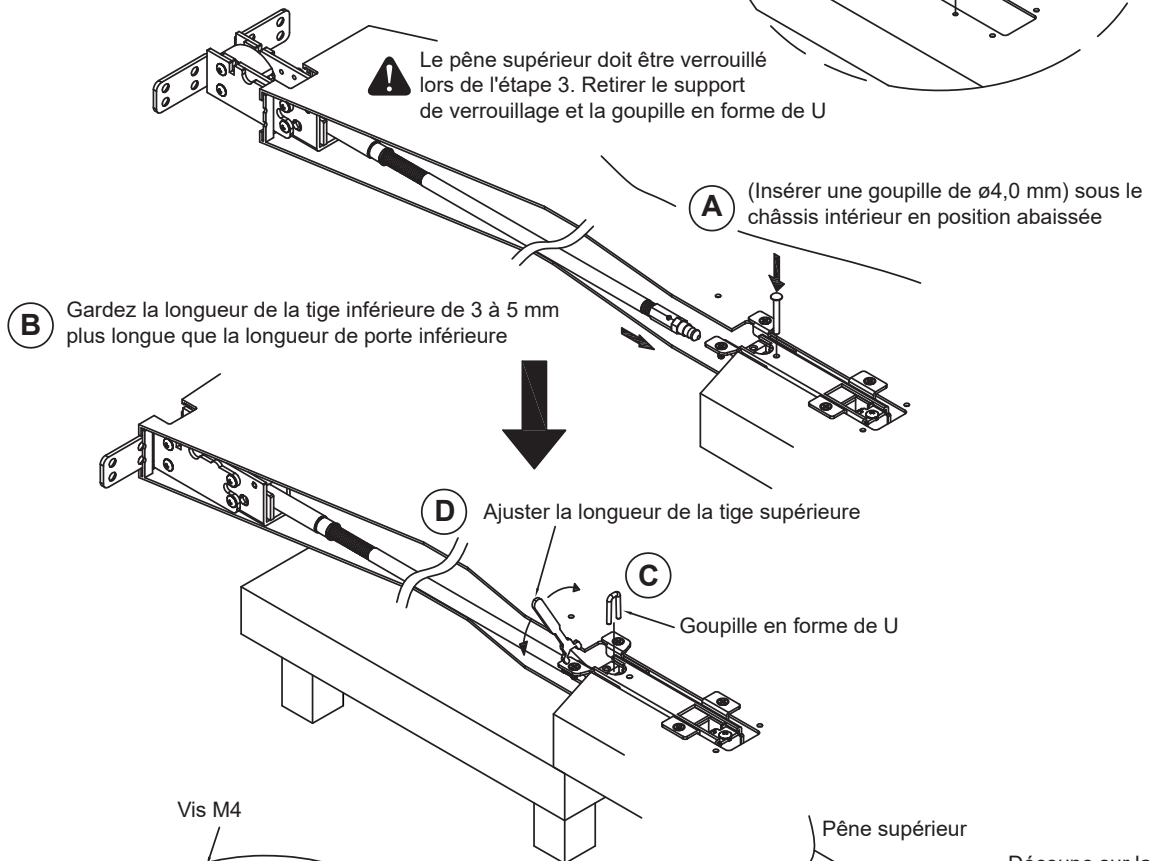
1-1



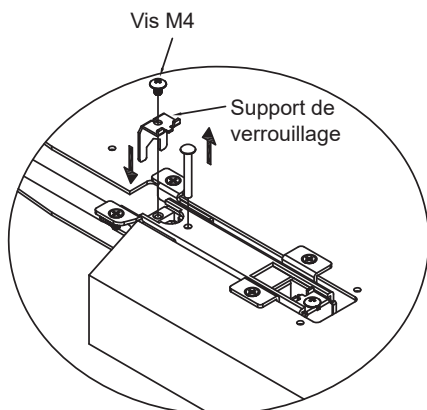
1-2



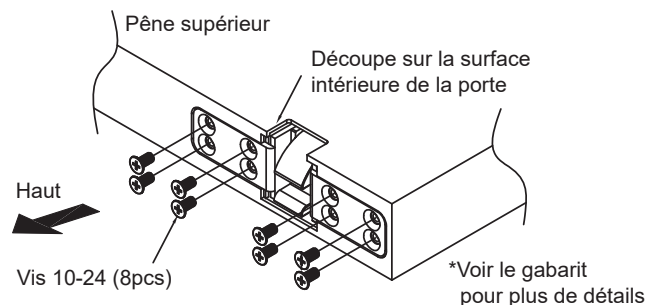
1-3



1-4



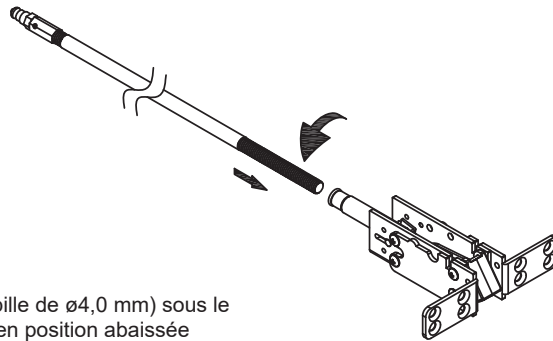
1-5



## 2. INSTALLER LE PÊNE INFÉRIEUR

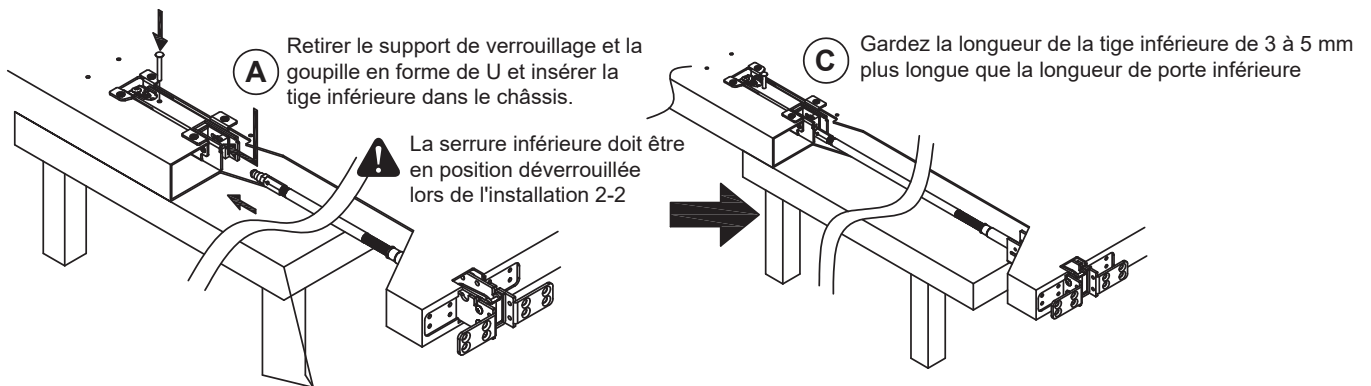
(Sauter cette étape si la tige inférieure est moins importante)

2-1

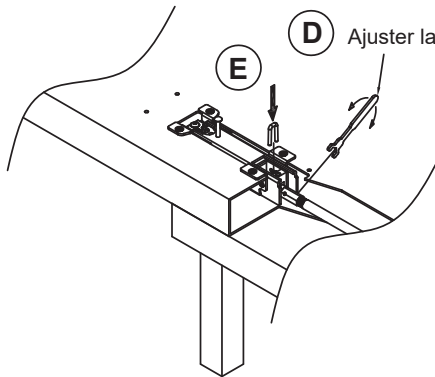


2-2

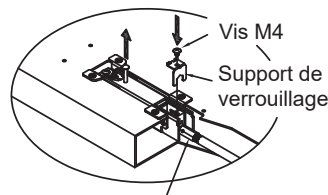
**B** (Insérer une goupille de  $\varnothing 4,0$  mm) sous le châssis intérieur en position abaissée



**D** Ajuster la longueur de la tige supérieure



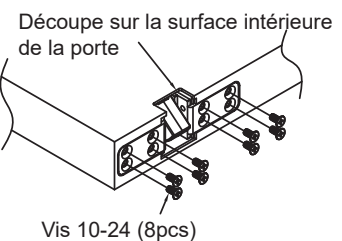
2-3



Goupille en forme de U

2-4

Pour configuration le pêne monté en surface, gâche encastré et pour reconfigurer le pêne voir à la page 1

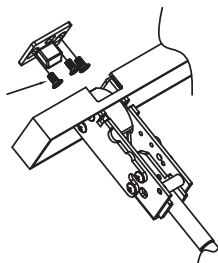


## 3. INSTALLER LA GÂCHE SUPÉRIEURE ET INFÉRIEURE

(Veuillez suivre le gabarit)

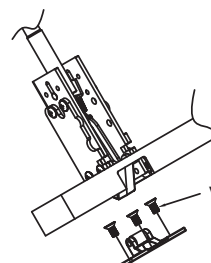
3-1 Gâche supérieure

Vis 10-24 (3pcs)



3-2 Gâche inférieure

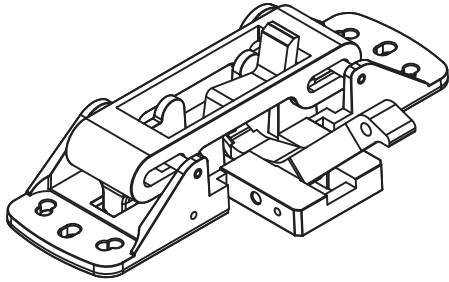
Vis 10-24 (3pcs)



## COMMENT CHANGER LA MAIN DU DISPOSITIF DE SORTIE

**DE MGR**

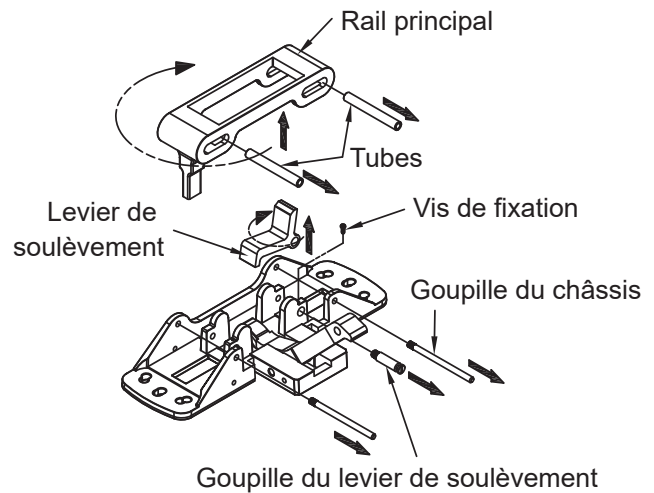
MAIN GAUCHE RENVERSÉE



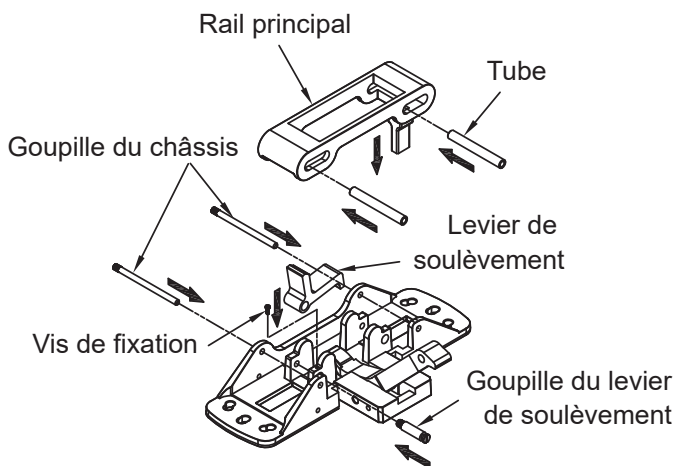
1. Remonter le levier de soulèvement sur le côté opposé, comme indiqué.
2. Remettre en place le rail principal, l'axe du châssis, l'axe du levier de soulèvement et la vis de fixation.

**DÉMONTAGE DU CHÂSSIS PRINCIPAL**

1. Retirer la goupille du châssis, le rail principal, les tubes et la vis fixe.
2. Retirer le levier de soulèvement et la goupille du levier de soulèvement.
3. Tourner de 180° le rail principal et le levier de soulèvement.

**RÉASSEMBLAGE DU CHÂSSIS PRINCIPAL**

1. Remonter le levier de soulèvement sur le côté opposé, comme indiqué.
2. Remettre en place le rail principal, l'axe du châssis, l'axe du levier de soulèvement et la vis fixe.

**MDR CHANGEMENT FAIT**

MAIN DROITE RENVERSÉE

