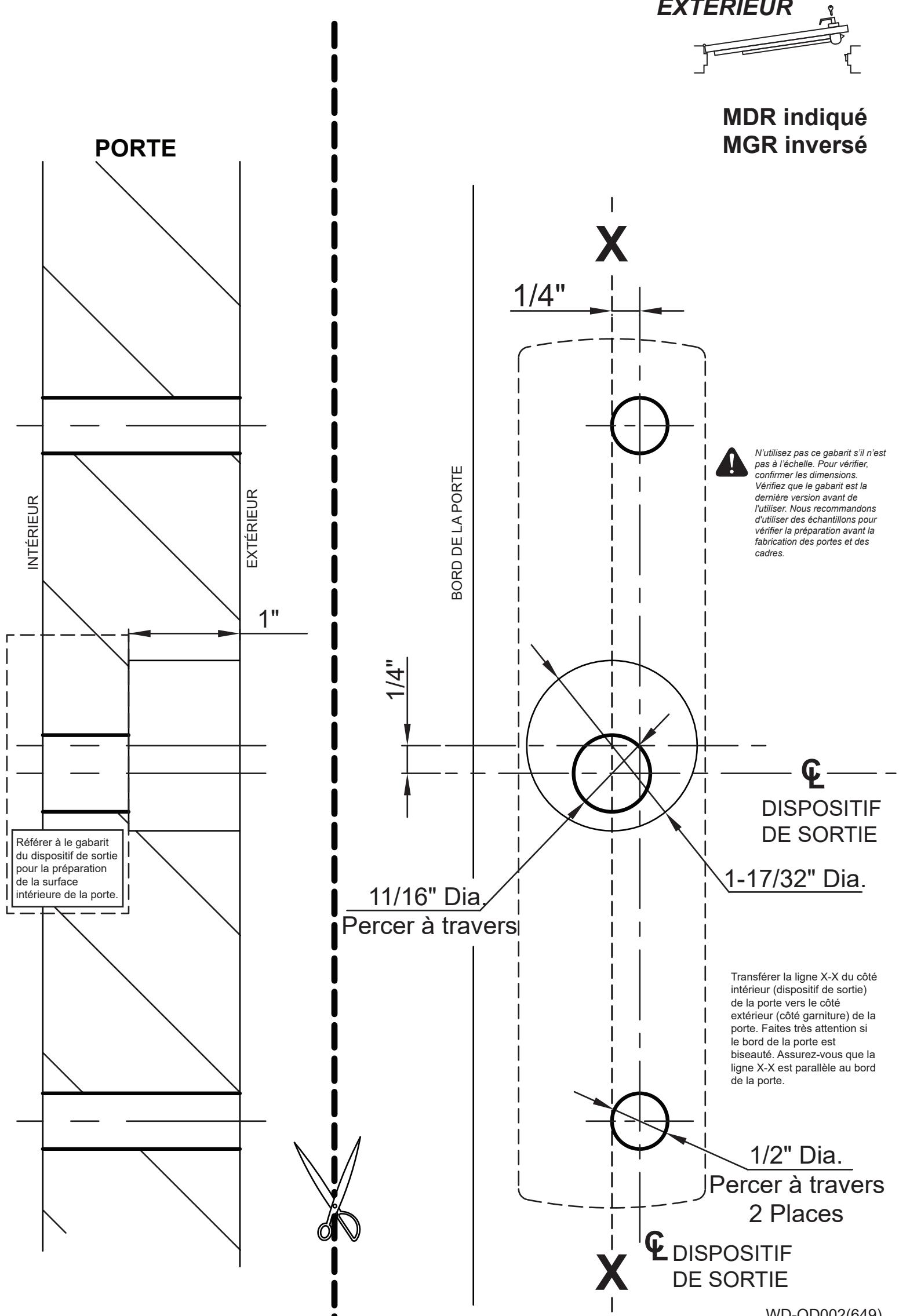
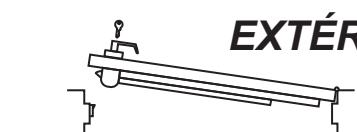


POUR LES GARNITURES AVEC CYLINDRE EN APPLIQUE OU SANS CYLINDRE



MODÈLES : DX2TER02, DX2TER03, DX2TER09, DX2TER12, DX2TER14, DX2TER16

POUR LES GARNITURES AVEC CYLINDRE EN APPLIQUE OU SANS CYLINDRE

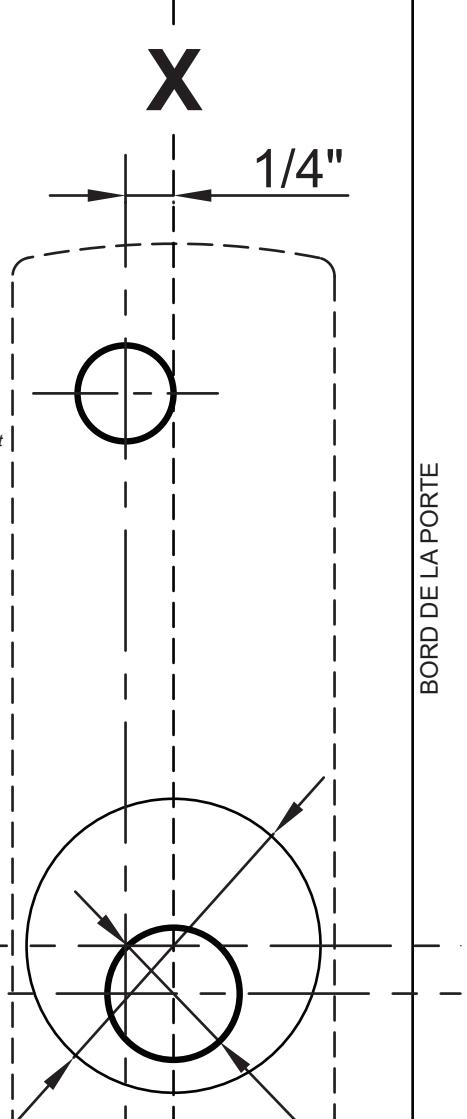


#### EXTÉRIEUR

MGR indiqué  
MDR inversé



N'utilisez pas ce gabarit s'il n'est pas à l'échelle. Pour vérifier, confirmer les dimensions. Vérifiez que le gabarit est la dernière version avant de l'utiliser. Nous recommandons d'utiliser des échantillons pour vérifier la préparation avant la fabrication des portes et des cadres.



BORD DE LA PORTE

**C**  
DISPOSITIF  
DE SORTIE  
1-17/32'' Dia.

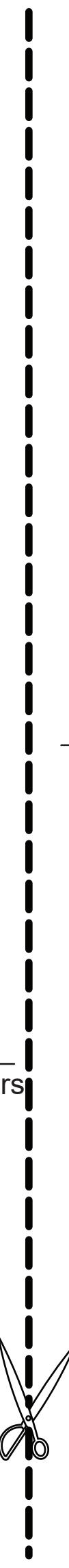
11/16'' Dia.

Percer à travers

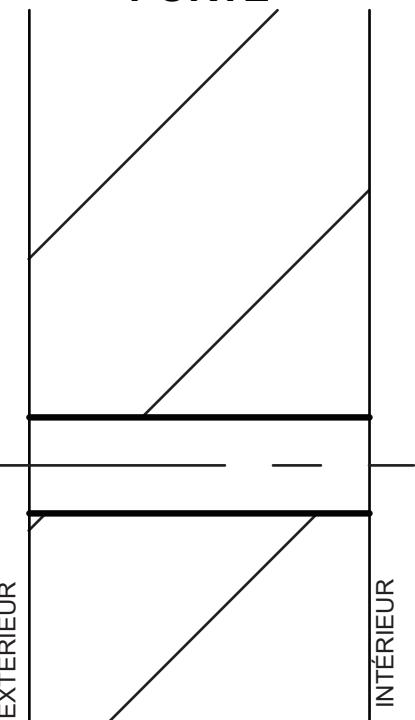
Transférer la ligne X-X du côté intérieur (dispositif de sortie) de la porte vers le côté extérieur (côté garniture) de la porte. Faites très attention si le bord de la porte est biseauté. Assurez-vous que la ligne X-X est parallèle au bord de la porte.

1/2'' Dia.  
Percer à travers  
2 Places

**C** DISPOSITIF  
DE SORTIE **X**



#### PORTE



EXTÉRIEUR

INTÉRIEUR

Référez à le gabarit du dispositif de sortie pour la préparation de la surface intérieure de la porte.