



Les instructions suivantes concernent les gâches fournis avec les serrures cylindriques, les serrures à mortaise ANSI, les serrures à pêne dormant ou la gâche électrique SGT78 vendue séparément.

! Les découpes pour le PLH901 destinées au panneau de porte et/ou au panneau latéral en verre trempé doivent être réalisées lors de la fabrication du panneau de verre. **N'essayez pas de couper ou de modifier** un panneau de porte ou un panneau latéral en verre trempé déjà préparé, car il risquerait de se briser.

1. Préparation de porte

- Vérifiez l'épaisseur du verre avant toute préparation. Le boîtier de gâche PLH901 ne peut être installé que sur un panneau de verre ou un panneau latéral d'une épaisseur comprise entre 10 mm et 12,7 mm (3/8" to 1/2") et doit être associé à un boîtier de serrure PLH900.
 - Vérifiez que le type et la fonction de la poignée PLH900 correspondent à ceux de la serrure. Le modèle PLH901DS pour gâche à pêne dormant n'est pas spécifique à un côté.
 - Assurez-vous que la découpe de la porte vitrée correspond au gabarit de découpe du verre indiqué à la page 2.
- !** Un espace minimum de 3 mm (1/8") est nécessaire entre le boîtier de gâche PLH901 et le boîtier de serrure PLH900. Commencez par installer le boîtier de gâche PLH901 avant d'installer le boîtier de serrure PLH900.

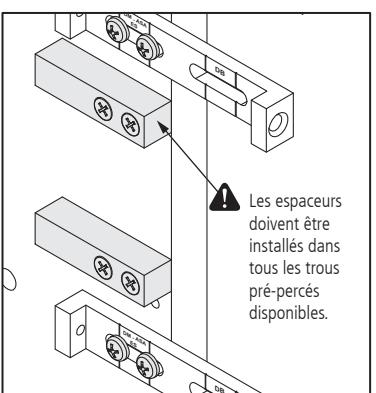
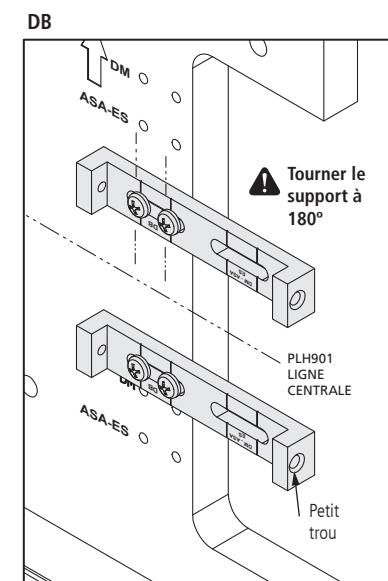
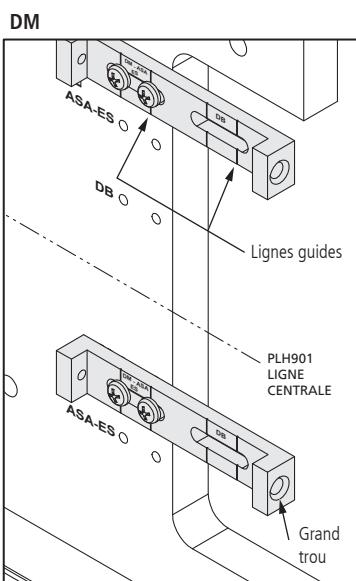
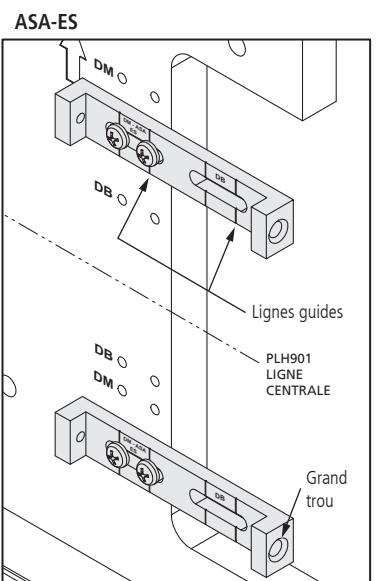
2. Pré-assembler le boîtier pour la gâche

Remarque : le boîtier PLH901 peut accueillir différents types de gâches :

- > ASA-ES = Gâche ASA incluse avec la plupart des serrures cylindriques (DOREX F1, GX1, F, T2, etc.)
- > DM = Gâche pour serrures à mortaise ANSI (DOREX DM)
- > DS = Gâche de sécurité à pêne dormant commercial (DOREX GX1A, FHA, DG1, DG2, etc.)
- > ES = Gâche électrique (SGT78 uniquement)

- Prenez les deux moitiés du boîtier (n° 1a et n° 1b) et posez-les sur une surface plane, les rainures pour les joints tournées vers le haut.
 - Placez les joints dans les renflements de chaque moitié, comme indiqué :
- > Pour verre de 10 mm (3/8") : Empilez 2 joints sur chaque moitié du boîtier.
 > Pour verre de 12 mm (1/2") : Placez 1 joint sur chaque moitié du boîtier.

- Installez les supports de gâche n° 2a et n° 2b sur la moitié de boîtier n° 1b, en utilisant les trous et l'orientation requis pour le type de gâche choisi, comme illustré (utilisez les lignes verticales gravées comme guides d'alignement des vis ci-dessous) :



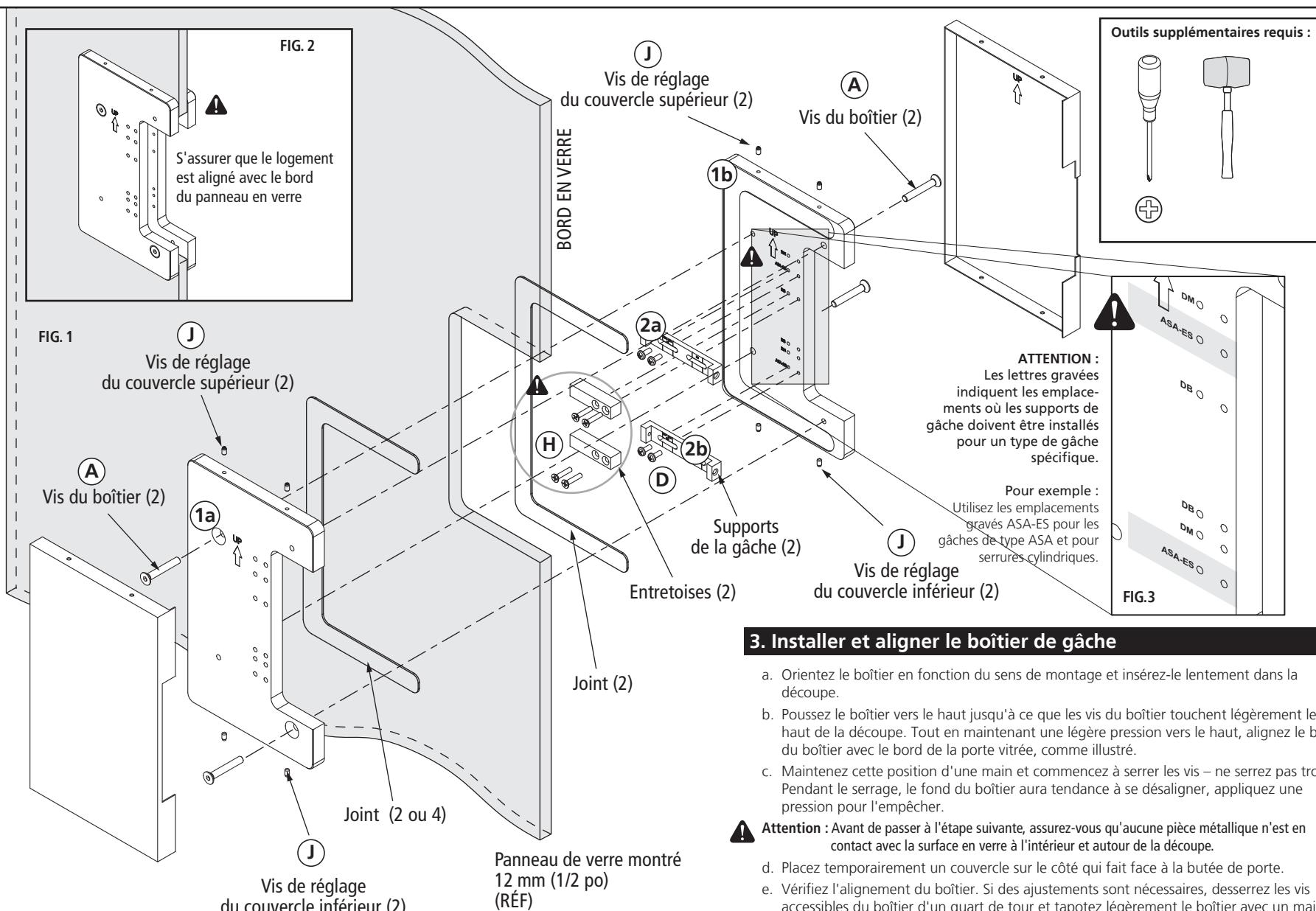
Conseil :

Placez la moitié du boîtier dans son couvercle et préinstallez la gâche requise sur les supports de gâche à l'aide des vis fournies. Installez le support et la gâche sans les serrer, puis alignez la gâche de manière à ce qu'elle affleure le couvercle et serrez fermement.

- Installez les espaces (H) en utilisant les trous pré-perçus disponibles, soit au-dessus ou entre les supports. Serrez fermement.

! Ne passez pas à côté de l'installation des espaces. Ils sont là pour éviter tout dommage au panneau de verre.

- Assemblez grossièrement les deux moitiés à l'aide des vis hexagonales fournies (A) - 2 de chaque côté - comme indiqué. Ne serrez pas encore.

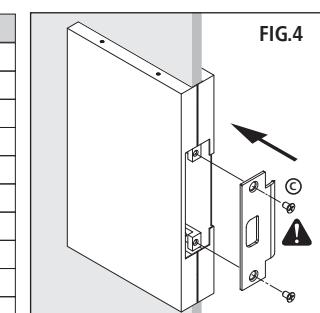


3. Installer et aligner le boîtier de gâche

- Orientez le boîtier en fonction du sens de montage et insérez-le lentement dans la découpe.
 - Poussez le boîtier vers le haut jusqu'à ce que les vis du boîtier touchent légèrement le haut de la découpe. Tout en maintenant une légère pression vers le haut, alignez le bord du boîtier avec le bord de la porte vitrée, comme illustré.
 - Maintenez cette position d'une main et commencez à serrer les vis – ne serrez pas trop. Pendant le serrage, le fond du boîtier aura tendance à se désaligner, appliquez une pression pour l'empêcher.
- !** Attention : Avant de passer à l'étape suivante, assurez-vous qu'aucune pièce métallique n'est en contact avec la surface en verre à l'intérieur et autour de la découpe.
- Placez temporairement un couvercle sur le côté qui fait face à la butée de porte.
 - Vérifiez l'alignement du boîtier. Si des ajustements sont nécessaires, desserrez les vis accessibles du boîtier d'un quart de tour et tapotez légèrement le boîtier avec un maillet en caoutchouc jusqu'à ce qu'il soit nivelé et aligné comme requis.
 - Une fois aligné, resserrez légèrement les vis du boîtier (A) que vous avez desserrées, retirez le couvercle et serrez fermement les vis du boîtier de tous les côtés.

4. Installer les couvercles du boîtier

- Placez le couvercle sur le côté correspondant du boîtier, alignez les trous supérieurs du couvercle avec les trous supérieurs des vis de fixation du boîtier et maintenez-le en place.
- À l'aide de la clé hexagonale de 2 mm, dévissez partiellement les vis de fixation préinstallées dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour maintenir le couvercle en place. Dévissez ensuite partiellement les vis de fixation du couvercle inférieur dans le sens des aiguilles d'une montre pour bien fixer le couvercle.
- Réglez les vis de fixation pour garantir un ajustement serré, sans toutefois les laisser dépasser.
- Répétez les étapes pour le couvercle opposé du boîtier.



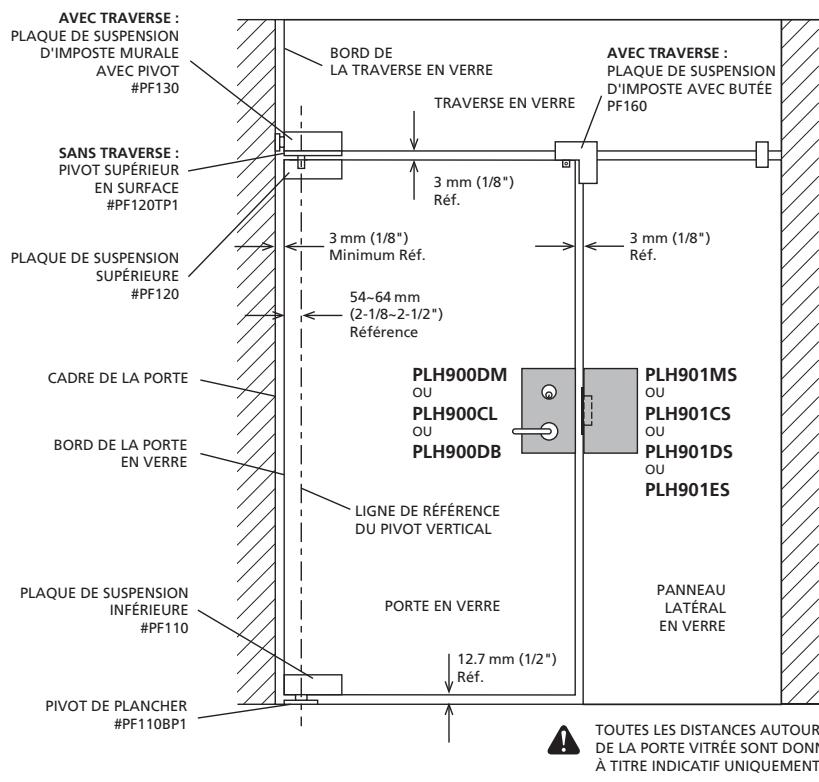
Installation de la Gâche ASA à l'aide de vis #C illustrée.

5. Installer la gâche

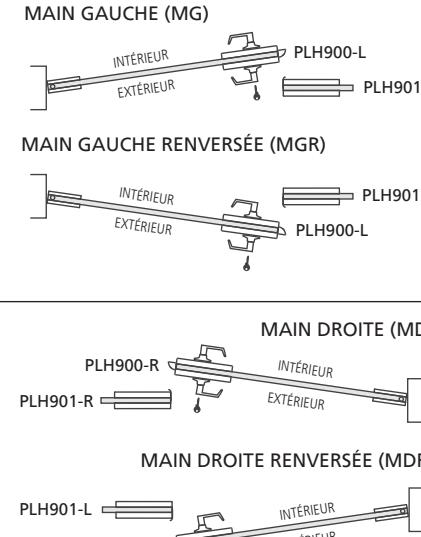
- À l'aide des vis fournies avec le PLH901, installez la gâche comme indiqué dans les instructions d'installation de la serrure de porte qui sera installée dans le boîtier du PLH900. Pour la gâche électrique SGT78, veuillez vous reporter à ses instructions d'installation.
- !** • Pour la gâche à pêne dormant : Utilisez deux vis à tête plate M4 (F)
 • Pour toutes les autres gâches : Utilisez deux vis à tête plate n° 12-24 (C).

! NOTE: Après l'installation, il restera des vis.

PORTE ENCADRÉE DE PANNEAUX LATÉRAUX EN VERRE



GUIDE D'OUVERTURE DE LA PORTE



PLH901 ES - AVEC GÂCHE ÉLECTRIQUE SGT78

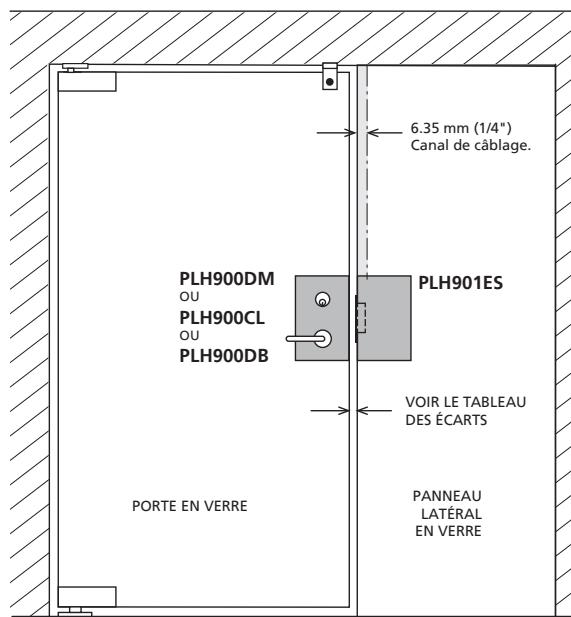
- a. Si vous installez le PLH901ES avec une gâche électrique, une découpe supplémentaire de 6,35 mm (1/4 po) doit être effectuée à partir du bord du panneau latéral (en gris) afin de permettre le câblage. Le câblage est généralement effectué à partir du haut du panneau latéral, mais il peut également être effectué à partir du sol. Veuillez consulter votre installateur et le fabricant de la paroi vitrée pour plus de détails.
- b. Les installations avec le modèle PLH901ES peuvent nécessiter un écart différent entre la porte et le panneau latéral. Veuillez vous reporter au tableau ci-dessous.

TABLEAU DES ÉCARTS DE GÂCHE ÉLECTRIQUE

| SERRURE | ÉCART REQUIS |
|------------|------------------|
| PLH900DM* | 6.35 MM (1/4 IN) |
| PLH900CL | 3 MM (1/8 IN) |
| PLH900DB** | 3 MM (1/8 IN) |

(*) Lorsque le PLH900DM est jumelé avec le PLH901ES équipé du SGT78, seules les fonctions sans pêne dormant fonctionneront.

(**) Uniquement si le pêne dormant est configuré avec un pêne demi-tour ou si vous utilisez des pênes demi-tour commerciaux DOREX DG1 ou DG2.

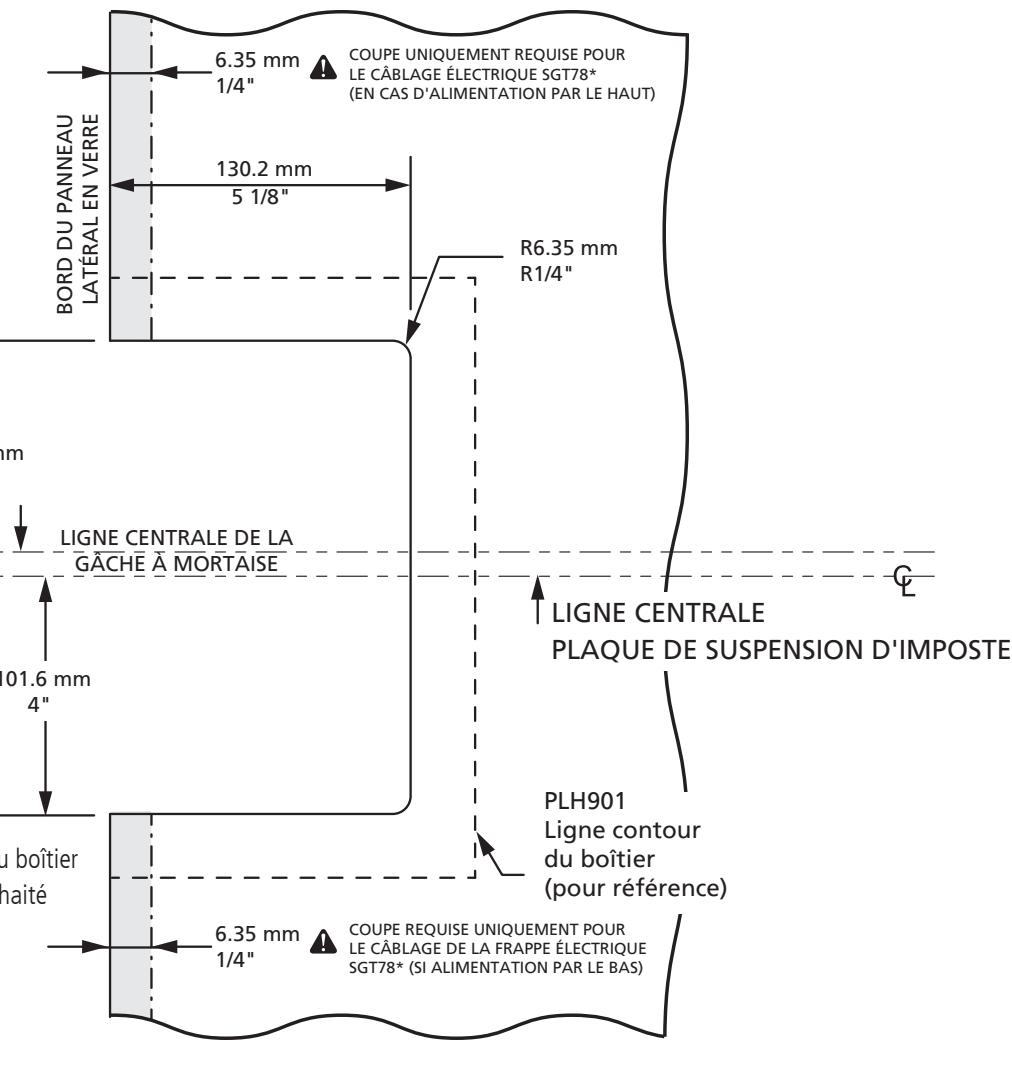


PRÉPARATION DES PANNEAUX EN VERRE

! DESSIN NON À L'ÉCHELLE
NE PAS UTILISER COMME GABARIT

POUR PORTES EN VERRE TREMPÉ
DE 10 mm à 12.7 mm (3/8" à 1/2") D'ÉPAISSEUR

DIMENSIONS : $\frac{\text{mm}}{\text{POUCE (réf.)}}$



Positionnez l'axe central horizontal du boîtier de la serrure à l'emplacement souhaité

par rapport au sol fini.

! (*) CÂBLAGE EN ALUMINIUM VENDU SÉPARÉMENT.

- a. Les découpes opposées du boîtier doivent être alignées entre elles avec une tolérance de ± 1 mm.

